

アルファ・ラバル アクセスタンクカバーー 円形カバータイプ HLSD-2

On Top of your pressure Tank

用途

外開きタイプのマンホールカバータイプ HLSD-2 は、タンク内にアクセスするためのハッチが必要な耐圧タンクや容器に使用されます。HLSD-2 は PED 97/23/EC に従う耐圧容器に使用できるよう承認されています。

動作のしくみ

HLSD-2 は、荷重スプリングボルトとカバー内のシールによって、閉めたときの完全な密封が保たれます。カバーは剛性の高いヒンジでフレームに取り付けられているためカバーの閉位置精度が高く、カバーを開いた場合は垂直位置を 20 ~ 30° 超えた角度で静止します。



5.8

テクニカルデータ**サイズ**

200 mm、300 mm、400 mm、450 mm、500 mm および 600 mm

圧力

最大許容エア圧: 選択表による

最大許容負圧: 真空

最大テスト圧力 P_{test}: 選択表による

証明書

- 3.1 証明書 (EN10204)
- PED 97/23/EC による EC 装置検証モジュール G を含む
- シール材の FDA 表示 177.2600 付き
- ASME 証明書 (オプション)

標準仕様

HLSD-2 圧力カバーは、Merkblätter AD 2000 最新版に準拠して設計され、危険カテゴリー IV までの圧力容器向けに設計されています。カバーは圧力試験を受けていないため、圧力容器の一部として試験する必要があります。

HLSD-2 は、流体グループ 1 および 2 用に設計されています。

物理データ**材質**

接液金属部分: 1.4404 (AISI 316L)

その他金属部品 1.4301 (AISI 304)

シール: EPDM、FPM、シリコン、シリコン被覆 FEP、FPM 被覆 FEP、シリコン被覆 PFA

標準表面仕上げ: 半光沢

外側 Ra 1.6µm

内側 Ra 0.8µm

温度

使用温度範囲: -10° C ~ +250° C*

オプション

- A. 開方向アシスト・スプリング
- B. カバーを開/閉位置に保持する機構
- C. ポジションセンサー取付け用ブラケット
- D. ステンレス・スチールのハンドル
- E. 垂直取り付け用カバーのガイドヒンジの位置を指定(右側または左側)
- F. サイト・ガラス DIN 28120
- G. サイト・ガラス DIN 11851
- H. 安全グリッド
- I. 特殊な表面仕上げ
- J. フレームの高さ G = 300 inch
- K. シリコンQ、FPM、シリコン被覆 FEP、シリコン被覆 PFA、FPM 被覆 FEPのシール
- L. 円錐フレーム、要望に応じた異なるフレーム厚およびフレーム

5.8

選定表

サイズ	A	ボルト数	設計温度 Td(° C/° F) における最大許容圧力 PS(bar)					最大テスト圧力 Ptest	カバーの厚さ (SL)*	カバー部の曲率
			50 ° C	100 ° C	150 ° C	200 ° C	250 ° C			
200	208	4	14.7	13.0	11.8	10.8	10.0	21.1	8	500
		4	7.6	6.7	6.4	6.1	6.0	13.5	5	500
300	308	6	9.4	8.4	7.5	6.9	6.4	13.5	6	500
		4	4.4	3.8	3.7	3.5	3.4	10.1	4	500
400	408	6	6.6	5.8	5.5	5.3	5.2	14.3	5	500
		8	8.7	7.7	7.4	7.1	6.8	14.3	6	500
450	458	6	5.2	4.6	4.4	4.2	4.1	12.0	4	500
		8	7.0	6.1	5.9	5.7	5.5	12.5	5	500
500	508	10	8.7	7.7	7.1	7.0	6.8	14.5	6	500
		6	4.2	3.7	3.6	3.4	3.3	9.8	4	500
600	608	8	5.7	5.0	4.8	4.6	4.5	10.7	4	500
		10	7.5	6.9	6.6	6.3	6.2	12.0	5	500
600	608	6	3.0	2.6	2.5	2.4	2.3	6.9	4	500
		8	4.0	3.5	3.3	3.2	3.1	7.7	4	500
600	608	10	5.0	4.4	4.2	4.0	3.9	7.7	4	500
		12	6.0	5.3	5.0	4.9	4.7	8.8	5	500
600	608	14	7.0	6.1	5.9	5.7	5.4	10.0	5	500

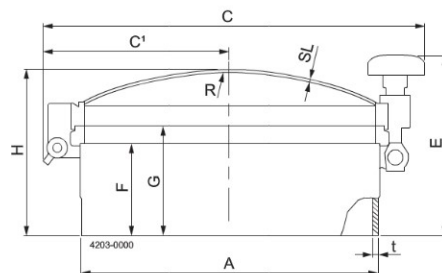


図 2. 寸法

寸法 (mm)

サイズ	200	300	400	450	500	600
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	208	308	408	458	508	608
C ₁	154	204	254	279	309	359
C	320	420	520	570	625	725
E	237	237	247	247	247	247
F	125	125	125	125	125	125
G	150	150	150	150	150	150
H	185	198	226	240	251	285
R	500	500	500	500	500	500
SL は選択テーブルを参照						
t*	4	4	4	4	4	4

*寸法はガイダンスのみに対応し、研削および研磨前に測定したのです