

## アルファ・ラバル 上部据付攪拌機、タイプ ALT

Efficient Mixing and Agitation

### 用途

用途	典型例
媒体を均一に保つ	牛乳保存タンク、クリーム用タンク、混合製品タンク、UHT 製品保存タンクなど。
混合および液(溶解)	液体および液体混合、すなわち飲むヨーグルトおよびフルーツ混合タンク、フレーバーミルク混合タンク、シロップ混合タンクなど
固体分散	粉末状蛋白質 + オイル混合タンク、マイクロ塩 + ミルク製品混合タンクなど
けん渦状態 熱伝達	粒子のある液体、つまりジュースタンク、結晶化タンクなど ディンプルジャケットを使った、タンク中の媒体の巡回(冷却または過熱)
乳製品発酵(凝塊の解体 + 混合)	ヨーグルトタンク、チーズ発酵タンク、生クリームなど



### テクニカルデータ

#### モーター

用途に必要なモーター サイズおよび速度  
標準は IEC モーター IP55、他の種類についてはお問い合わせください。標準塗装は RAL5010

#### 電圧および周波数

3 × 380 – 420V、50Hz – 3 × 440V – 480V、60Hz の標準として。  
すべてのモーター電圧および周波数があります。

#### ギア

構成により、異なるギアの種類があります。  
標準として通常の合成または鉛物油で充填、オプション： 食品承認油 標準塗装は RAL5010

#### ATEX-オプション

アジテータ適合宣言書によるATEX環境で使用するために承認されることがあります。

#### ご注文方法

次の情報が注文の際の適切なサイズおよび構成を保証する  
ために必要です：

- タンク形状
- 製品特性
- 攪拌機のタスク
- 照会用フォームをご利用いただけます



### 物理データ

#### 材質

##### 利用可能な材質

金属部品: . . . . . AISI 316L(標準)  
AISI 304  
AISI 904L  
SAF 2205  
他の材料についてはお問い合わせください。

##### シール・ラバー部品

(O リングまたはベローズ): . . . . EPDM  
FPM/FEP(固定 O リング用のみ)  
FPM  
他の材料についてはお問い合わせください。

##### メカニカルシール部品: . . . .

炭素  
炭素(FDA)  
シリコン・カーバイド

#### 材質証明-オプション

3.1 材質証明/FDA 適合証明書は 21 CFR177 媒体と接触しているスチール/エラストマ部品によります

#### 寸法

プロペラ標準直径範囲: Ø125 mm ~ 1900 mm。  
駆動部ユニットおよびプロペラの指定寸法は、選択した実際の構成によります。

**標準仕様**

上部据付プロペラ式攪拌機のアルファ・ラバルレンジは、ほとんどすべてのお客様のニーズを満たす設計です。ALT型攪拌機は下部からのサポートのない、ぶら下がり型シャフトを持長としています。モジュラー構成のために、攪拌機は衛生業界のあらゆる種類の適用に設計できる。モジュール構造は、EHEDG、USDA、FDA、3Aなどの欧州および米国の標準と規制に適合するように設計されています。アルファ・ラバルは攪拌機に関するその他のソリューションも用意していますので、ご覧ください。

- ALTB型、上部据付攪拌機、下部固定ベアリング付
- タイプ ALS、側面据付攪拌機
- タイプ ALB、下部据付攪拌機

詳しくは、別途製品データシートをご覧ください。

**使いやすく収益性の高い設計**

それぞれの構成には以下の例のように多数のメリットがあります。

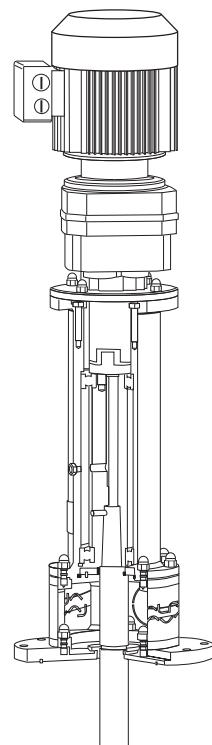
操作の特長	なぜなら
低エネルギー消費	幅広い種類の効率の高いプロペラおよび駆動部ユニットにより、低い運行コスト用に設計することができます
滑らかな送液	幅広い種類の効率の高いプロペラにより、低い剪断操作用に設計することが可能
<hr/>	
衛生的な特徴	なぜなら
簡単に外側を洗浄できる	ステンレス製のベアリング・フレーム設計、O-リングシール(洗浄用)
タンク内の接続(リスク・ゾーン)を回避することが可能	駆動部シャフトおよび特別な内部シャフト接続のあるベアリング・フレーム駆動部は、タンクの中にフランジ結合がない
優れた廃水特性	内部部品に平面や溝がない
洗浄が簡単	刃と滑らかな表面の間に陰になる部分がない
<hr/>	
メンテナンス機能	なぜなら
すべての保守(シャフトシールやベアリングなどの消耗部品の交換)はタンクの外側から行うことができる	取り外し可能なシャフト付のベアリングフレームドライバは、タンクの外側から取り外すことができる
簡単に分解可能	スパイダー・タイプ結合およびステンレス製部品の使用(腐食がない)

**設定可能な設計**

タイプ ALT 攪拌機の設計は完全に設定可能となっており、次の要素に分割することができます:

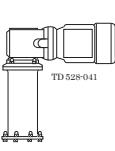
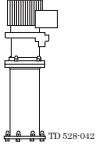
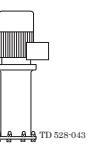
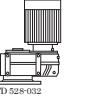
- 駆動部(駆動部 + シャフトサポート + シャフト直径)
- シール配置(オイルトラップ + シャフトシールタイプ)
- シャフト(長さ)
- エネルギー節約ホイル(プロペラタイプ + 表面仕上げ)
- オプション

各エレメントは幅広い特長を備えており、攪拌機をあらゆる用途や要件に合わせることができます。



## 攪拌機

## 上部据付攪拌機、タイプ ALT

タイプ ALT	構成	上部据付攪拌機					
<b>駆動部</b>							
ペアリングフレームサイズ = xx (xx = yy の場合は使用しない) シャフト径 = yy	 TD 528-041  TD 528-042  TD 528-043  TD 528-044  TD 528-045  TD 528-032	<b>-ME-GR-Bxx(/yy)</b> ステンレス製ペアリング・フレームおよび直角ギアボックス(上部に余裕がない場合) (アプリケーションにより電源、速度およびシャフト直径が変わる) 説明					
-ME-GC-Bxx(/yy) ステンレス製ペアリングフレームおよび同軸ギアボックス							
-ME-Bxx(/yy) ステンレス製ペアリング・フレームおよびモーター							
-ME-yy モーター直結駆動部、シャフトは直接モーターに接続							
-ME-yy 直角(GR)またはウォームギア(GW)駆動部、ギアボックスの中空シャフトの取り付け(丈夫に余裕がない場合)							
-ME-GP-yy パラレル・シャフト・ギアボックストのシャフトに取り付け非常に少ない用途)							
<b>シール配置</b>							
F-R- (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	 TD 528-009						
LFR- (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	 TD 528-010						
LFS- (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	 TD 528-011						
LFD- (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	 TD 528-012						
LFDT- (下部フランジおよびシール素材はアプリケーションによる)	 TD 528-013						
<b>シャフト</b>							
長さ = III (材料はアプリケーションによる)							
SS シャフト(長さはアプリケーションによる)	-III-						
<b>エネルギー保存</b>							
<b>ホイール</b>							
番号 = n 直径 = vvv (125 mm ~ 1900 mm)	 TD 528-001  TD 528-001  TD 528-001a  TD 528-002  TD 528-002  TD 528-002a	<b>mPvvD3P</b> 3枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨標準: Ra < 0.8 μm (材料はアプリケーションによる)	<b>mPvvD3PE</b> 3枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨および電解研磨標準: Ra < 0.8 μm (材料はアプリケーションによる)	<b>mPvvD3G</b> 3枚刃プロペラ、仕上げ: ショット・ピーン (材料はアプリケーションによる)	<b>mPvvD2P</b> 2枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨標準: Ra < 0.8 μm (材料はアプリケーションによる)	<b>mPvvD2PE</b> 2枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨および電解研磨標準: Ra < 0.8 μm (材料はアプリケーションによる)	<b>mPvvD2G</b> 2枚刃プロペラ、仕上げ: ガラス・ショット・ピーン (材料はアプリケーションによる)
<b>オプション</b>							
溶接フランジ 取り付けピン・ナットおよびボルトを含む	 TD 528-005  TD 528-006						
ブラインド・フランジ シール O リングを含む							
モーター/ギアモーター 用力バー ステンレス・スチールのカバーは駆動部の種類により、異なる形があります	 TD 528-007						
スペア・パーツ・キット 標準スペア・パーツ・キット	S						