

アルファ・ラバル 下部据付攪拌機、タイプ ALB

Efficient Mixing and Agitation

用途

| 用途 | 典型例 |
|------------|---|
| 媒体を均一に保つ | ミルク保存タンク、混合製品タンク、UHT 保存タンクなど |
| 混合および液(溶解) | 液体および液体混合、すなわち飲むヨーグルトおよびフルーツ混合タンク、フレーバーミルク混合タンク、シロップ混合タンクなど |
| 固体分散 | 粉末 + 液体混合タンクなど |
| けん渦状態 | 粒子のある液体、つまりジュースタンク |
| 熱伝達 | ディンプルジャケットを使った、タンク中の媒体の巡回(冷却または過熱) |



テクニカルデータ

モーター

用途に必要なモーターサイズおよび速度標準は IEC モーター IP55、他の種類についてはお問い合わせください。
標準塗装 RAL5010 のとおり。

電圧および周波数

3 × 380 – 420V、50Hz – 3 × 440V – 480V、60Hz の標準として。すべてのモーター電圧および周波数があります。

ギア

構成により、異なるギアの種類があります。
標準として通常の合成または鉛物油で充填、オプション：食品承認油 標準塗装は RAL5010

ATEX-オプション

アジテータ適合宣言書によるATEX環境で使用するために承認することができます。

ご注文方法

次の情報が注文の際の適切なサイズおよび構成を保証するために必要です：

- タンク形状
- 製品特性
- 攪拌機のタスク
- 照会用フォームをご利用いただけます



物理データ

材質

接液部に対して利用可能な素材の範囲を一覧表示：
金属部品： AISI 316L(標準)
AISI 304
AISI 904L
SAF 2205
他の材料についてはお問い合わせください。

シール・ラバー部品

(O リングまたはペローズ)： EPDM
FPM/FEP(固定 O リング用のみ)
FPM
他の材料についてはお問い合わせください。

選択した実際の構成により、特定の材料の選定は変わります。

材質証明-オプション

3.1 材質証明/FDA 適合証明書は 21 CFR177 媒体と接触しているスチール/エラストマ部品によります

寸法

プロペラ標準直径範囲: Ø125 mm ~ 1900 mm。
駆動部ユニットおよびプロペラの指定寸法は、選択した実際の構成によります。

標準仕様

下部据付プロペラ攪拌機のアルファ・ラバルシリーズは、ほとんどすべてのお客様のニーズを満たす設計です。モジュール構成のため、攪拌機は衛生業界のあらゆる種類の適用に設計できます。モジュール構造は、EHEDG、USDA、FDA、3Aなどの欧州および米国の標準と規制に適合するように設計されています。

設定可能な設計

タイプ ALB 攪拌機の設計は完全に設定可能となっており、次の要素に分割することができます：

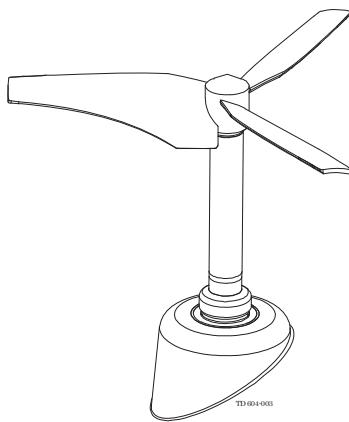
- ・ 駆動部(駆動部 + シャフトサポート + シャフト直径)
- ・ シール配置(オイルトラップ + シャフトシールタイプ)
- ・ シャフト(長さ)
- ・ エネルギー節約ホイル(プロペラタイプ + 表面仕上げ)
- ・ オプション

各エレメントは幅広い特長を備えており、攪拌機をあらゆる用途や要件に合わせることが可能です。

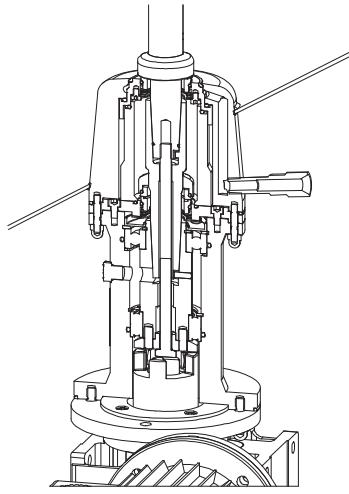
使いやすく収益性の高い設計

それぞれの構成には以下の例のように多数のメリットがあります。

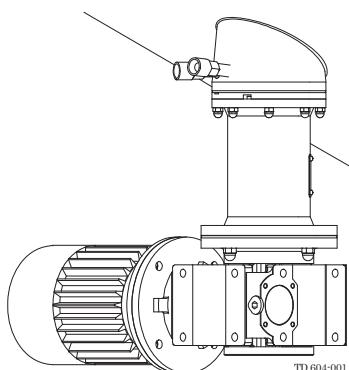
| 操作の特長 | なぜなら |
|----------|---|
| 低エネルギー消費 | 幅広い種類の効率の高いプロペラおよび駆動部ユニットにより、低い運行コスト用に設計することができます |
| 滑らかな送液 | 幅広い種類の効率の高いプロペラにより、低い剪断操作用に設計することが可能 |



| 衛生的な特徴 | なぜなら |
|-------------------------------|--|
| 簡単に外側を洗浄できる | ステンレス製のベアリング・フレーム設計、O-リングシール(洗浄用) |
| タンク内の接続(リスク・ゾーン)は最小限にすることができる | 駆動部シャフトおよび特別な内部シャフト接続のあるベアリング・フレーム 駆動部は、タンクの中にフランジ結合がない |
| 固定および回転シールの両方が、運転中に殺菌される | フラッシングされた無菌シールシステム付の独特なコーン形状のシール配置 |
| 優れた廃水特性 洗浄が簡単 | 内部部品に平面や溝がない 刃と滑らかな表面の間に陰になる部分がない |



| メンテナンス機能 | なぜなら |
|---|--|
| すべての保守(シャフトシールやベアリングなどの消耗部品の交換)はタンクの外側から行うことができます | 取り外し可能なシャフト付のベアリングフレームドライバは、タンクの外側から取り外すことができる |
| 簡単に分解可能 | スパイダー・タイプ結合およびステンレス・スチール部品の使用 |



攪拌機

下部据付攪拌機、タイプ ALB

5.1

| タイプ ALB 構成 | | 下部据付攪拌機 | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|---|--|
| 駆動部 | | | | | | | |
| ペアリングフレームサイ ズ = xx シャフト径 = yy (xx = yy の場合は使用し ない) 説明 (用途により電源、速度お よびシャフト直径が変わ る) | -ME-GR-Bxx(/yy) 直角ギアボックス、ギア ボックスの中空シャフト のシャフトに取り付け | -ME-GC-Bxx(/yy) ステンレス製ペアリン グフレームおよび同軸 ギアボックス | -ME-Bxx(/yy) ステンレス製ペアリン グ・フレームおよびモー ターフレーム | -ME-QR-yy 直角ギアボックス、ギア ボックスの中空シャフト のシャフトに取り付け | | | |
| シール配置 | | | | | | | |
| 説明 (下部フランジおよびシ ル素材はアプリケーション による) | F-S1- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: シングル・メカニ カル・ベローズ・シール | F-S2- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: シングル・メカニ カル・ベローズ・シール | LF-S1- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: シングル・メカニ カル・ベローズ・シール | LF-S2- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: シングル・メカニ カル・ベローズ・シール | LF-D- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: シングル・メカニ カル・ベローズ・シール | LF-DT- タンク・フランジ、排水、 液体トラップおよびシャフ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: ハウス間のフラッ ト・シールに対する O リ ング・シール付シール・フ ランジ: 高圧アブ リケーションおよび滅菌 用ダブル・メカニカル・シ ール | C-D- コーン形状の溶接フラン ジ、溶接フランジと攪拌機 シール・ハウス間のフラッ ト・シールに対する O リ ングされた O-リング・ シール・排水、液体トラッ プおよびシャフトシール: シール・排水、液体トラッ プおよびシャフトシール: 高圧アプリケーションおよ び滅菌使用のためのダブ ル・シール(タンデム) ハ ブおよびシャフトシール: メカニカル無菌シール |
| シャフト 長さ = III | | -SIII- SS シャフト(長さはアブ リケーションによる) | | | | | |
| エネルギー保存ホ イル 直径 = vvv (125 mm to 1900 mm) 説明 (材料は用途による) | | -PvvU3P 3 枚刃プロペラ、仕上げ: 3 枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨標準: Ra < 0.8 μm 研磨および電解研磨標準 準: Ra < 0.8 μm | -PvvU3PE 3 枚刃プロペラ、仕上げ: 研磨標準: Ra < 0.8 μm 研磨および電解研磨標準 準: Ra < 0.8 μm | -PvvU3G 3 枚刃プロペラ、仕上 げ: ショット・ビーン | | | |
| オプション | | 溶接フランジ | ブラインド・フランジ | モーター/ギアモーター用 カバー | S スペア・バーツ・キット | | |
| 説明 | 取り付けピン・ナットお よびボルトを含む | シール O リングを含む | ステンレス・スチールのカ バーは駆動部の種類に より、異なる形があります | | | | |

ALS選定の前提条件

負荷:

攪拌の(最大) 15分以内に均一な培地を得る

典型的なメディア(s)

牛乳、殺菌牛乳、還元乳、生乳、スキムミルク、乳清、ワイン、ジュースなど

次の条件で有効です。

ニュートンのメディア

粒子なし

1までの密度、1 Kg/リットル

比率シェルの高さ: 内径 < 4.0

媒体中に結晶化がない(砂糖塩など)

粒子の懸濁液はこの義務の範囲内にはない

最大温度 95 ° C (CIP 温度)

最大比重 1.1 kg/dm³**ギヤードドライブ****ダイレクトドライブバージョンのすべての項目番号は、次のような構成になっています。**

| | |
|-----------------|----------------------------|
| シール: | S2 - 単一メカニカルシール (Sic/Sic) |
| 製品接触部 (ゴム): | EPDM / FEP |
| 製品接触部 (鋼): | AISI 316 L |
| 表面粗さ [Ra]: | < 0.8 µm |
| ランタン: | はい、高いです。 |
| 食品承認油: | はい、高いです。 |
| プロペラ取り付け: | ねじ込み、シールOリング付き |
| ドキュメントパッケージ: | 衛生 (マニュアルのみ) |
| 言語 (マニュアル): | 英語 |
| モーターノルム: | IE3 |
| VSDの準備: | はい - PTC サーミスタ |
| モーター電圧 < 3.0 KW | 3x230/400 V +/- 10%, 50 Hz |
| モーター電圧 ≥ 3.0 KW | 3x400/690 V +/- 10%, 50 Hz |
| モーター保護等級: | IP 55 |
| モーター色: | RAL 5010 |

その他の設定が必要な場合 - グローバル技術サポートに連絡してください